



COMUNE DI SUELLI

Provincia Sud Sardegna

Tel .070-988015/988037/ Fax 070-988353

e- mail serv.socioculturale.suelli@gmail.com

e.mail servizi_sociali.suelli@legalmail.it

AREA SOCIO ASSISTENZIALE E CULTURALE

Allegato alla determinazione n. 271 del 15.06.2018

DOMANDA PER LA CONCESSIONE DI CONTRIBUTI AD INTEGRAZIONE DEI CANONI
DI LOCAZIONE DI CUI ALL'ART. 11 DELLA LEGGE 9 DICEMBRE 1998, N. 431
ANNO 2018

Cognome _____

Nome _____

Da presentare all'Ufficio Protocollo

entro le ore 14:00 del 06.07.2018

(riservato all'ufficio ricevente)

Prot. n° _____ del _____

Al Comune di Suelli
AREA SOCIO ASSISTENZIALE –CULTURALE
Piazza Municipio, 1
09040 Suelli -

Il/la sottoscritto/a _____
nat/_ a _____ il _____ residente a _____ in
Via _____ n° _____
C.A.P. _____
Codice Fiscale _____
Codice IBAN _____
Tel. _____
e mail _____

CHIEDE

di poter beneficiare del contributo ad integrazione del canone di locazione di cui all'art. 11 della L. 431 del 09.12.1998 *Fondo Nazionale per il sostegno all'accesso alle abitazioni in locazione - **annualità 2018.***

(dichiarazione sostitutiva art. 46 D.P.R. 28/12/2000, N. 445)

A tal fine, consapevole delle sanzioni civili e penali previste dalla legge per coloro che rendono attestazioni false, **dichiara** sotto la propria responsabilità che i dati forniti sono completi e veritieri:

a) Di essere:

- Cittadino Italiano;
- Cittadino di uno stato appartenente all'Unione Europea;
- Cittadino di uno stato non appartenente all'Unione Europea in possesso della carta di soggiorno prevista dalla legge 06.03.98, n° 40 e del certificato storico di residenza da almeno dieci anni nel territorio nazionale ovvero da almeno cinque anni nella medesima regione (D. L. 25.06.2008, n. 112 – capo IV art. 11, convertito con Legge 6 Agosto 2008, n. 133);
- Di essere residente, alla data di pubblicazione del bando, nel Comune di Suelli.
- Per gli immigrati è necessario essere residenti da almeno 10 anni nel territorio nazionale ovvero da almeno 5 anni nella medesima regione), nell'alloggio per il quale si chiede il contributo;**

- Di essere titolare di un contratto di locazione ad uso residenziale di unità immobiliare di proprietà privata, non classificata nelle categorie catastali A1 - A8 e A9, sita nel Comune di residenza e occupata a titolo di abitazione principale, stipulato in data _____ con _____ il _____
Sig. _____, regolarmente registrato o depositato per la registrazione presso l'Ufficio del Registro di _____, o assoggettato al regime di canoni di edilizia agevolata, disciplinati dalla L.R. n. 13/89 non avente natura transitoria, con registrazione avvenuta in data (obbligatorio) _____ al N° _____ e il cui canone di locazione mensile ammonta a € _____ e canone annuo ammonta a € _____. *(indicare obbligatoriamente l'importo mensile ed annuo del canone).*

Oppure

- Di essere titolare di un contratto di locazione ad uso residenziale di unità immobiliare di proprietà pubblica, destinate alla locazione permanente, di cui al Decreto ministeriale delle infrastrutture n. 2523 del 27.12.2001, sita nel Comune di residenza e occupata a titolo di abitazione principale, regolarmente registrato o depositato per la registrazione presso l'Ufficio del Registro di _____, in data _____, al n° _____ e il cui canone di locazione **mensile** ammonta a € _____ e canone annuo ammonta a € _____ (indicare obbligatoriamente l'importo mensile ed annuo del canone).
- di non essere titolare, né il richiedente, né nessun componente il nucleo familiare, di diritti di proprietà, usufrutto, uso e abitazione su un alloggio adeguato alle esigenze del nucleo familiare, sito in qualsiasi località del territorio nazionale, ai sensi dell'art. 2 lettera c) della L.R. n. 13/89;
- di non essere titolare di un contratto di locazione stipulato tra parenti ed affini entro il secondo grado o tra coniugi non separati legalmente;
- di aver preso visione del bando e di accettare le norme in esso contenute.
- di essere in regola con il pagamento degli affitti dall' 01.01.2018;
- di impegnarsi a consegnare all'ufficio Servizio Sociale comunale copia delle ricevute di pagamento dei canoni di locazione, dal mese di giugno al mese di Dicembre 2018, entro e non oltre il termine del 30.01.2019.

Il/la sottoscritt _____, ai sensi degli articoli 46 e 47 del decreto del Presidente della Repubblica 28 Dicembre 2000, n. 445, recante il testo unico delle disposizioni legislative e regolamentari in materia di documentazione amministrativa, dichiara quanto segue:

- che il proprio nucleo familiare è così composto:

Cognome	Nome	Luogo di nascita	di	Data di nascita	Grado parentela

- ❑ che il reddito del proprio nucleo familiare rilevato tramite l'attestazione ISEE calcolato nel 2018 per i redditi percepiti nel 2017 è il seguente: _____

OVVERO

N.B.: Dichiarazione da rendere solo da parte dei soggetti che dichiarano reddito "zero" o reddito inferiore al canone di locazione annuo sostenuto.

Il/la sottoscritto/a _____ dichiara di non aver percepito nell'anno 2017 alcun reddito, ma di aver provveduto ugualmente al pagamento del canone di locazione mediante aiuti familiari o di conoscenti, contributi erogati dall'Ass.to delle Politiche Sociali o da Associazioni di Volontariato varie, altro (specificare obbligatoriamente)

Documentazione OBBLIGATORIA da allegare alla domanda:

- ❑ Copia fotostatica del contratto di locazione dell'immobile regolarmente registrato all'Agenzia delle entrate;
- ❑ Attestazione ISEE, completa di Dichiarazione Sostitutiva Unica, riferita ai redditi imponibili di tutti i componenti il nucleo familiare del richiedente percepiti nell'anno 2016. In questo ultimo caso, comunque, l'ufficio si riserva di richiedere il modello ISEE "corrente" nel momento in cui questo diventa disponibile e procederà all'attribuzione del relativo punteggio sulla base dei redditi percepiti nel 2016;
- ❑ Copia fotostatica della ricevuta di versamento dell'imposta annuale di registrazione o relativa all'intero periodo di validità del contratto. (Mod. F23);

oppure

- ❑ (nel caso in cui la parte locatrice abbia scelto l'opzione per il sistema denominato "cedolare secca" introdotto dall'art. 3 del D.Lgs. 23/2011)
- ❑ Dichiarazione della parte locatrice di aver optato per la "cedolare secca"

- ❑ Copia fotostatica delle ricevute di pagamento del canone con relativo bollo, alla data di presentazione dell'istanza **(Gennaio - maggio 2018) e successivamente entro il 30.01.2019 di presentare tutte le restanti ricevute di pagamento degli affitti relativi all'intero anno 2018;**

oppure

- ❑ Dichiarazione liberatoria del proprietario dell'immobile, attestante l'avvenuto ricevimento dell'importo dei canoni di locazione per il periodo Gennaio - Maggio 2018 allegando fotocopia del documento di identità di chi firma per quietanza.

oppure

- ❑ Ricevute bonifici bancari.
- ❑ Copia fotostatica di un documento di riconoscimento in corso di validità e del codice fiscale del richiedente;
- ❑ Solo per i cittadini extracomunitari - copia fotostatica della permesso/carta di soggiorno rilasciata ai sensi del D.Lgs n° 286/98.

AVVERTENZE

- ✓ La copia delle ricevute attestanti l'avvenuto pagamento del canone di locazione (con apposta la data, il numero progressivo e la firma leggibile del locatore), relative al periodo da **giugno a**

dicembre 2018, dovranno essere presentate all'ufficio competente entro e non oltre il 30.01.2019

- ✓ Nel caso di mancata presentazione delle stesse, al momento della liquidazione del contributo, il Comune darà corso alla revoca dei benefici concessi ed all'attivazione delle conseguenti azioni di recupero delle somme eventualmente erogate.
- ✓ **A norma di legge, l'Amministrazione si riserva la facoltà di fare eseguire le opportune indagini sulla veridicità delle dichiarazioni presentate .**
- ✓ **Le dichiarazioni non rispondenti al vero, oltre a comportare la decadenza dal beneficio richiesto, verranno perseguite penalmente ai sensi dell'art. 76 del D.P.R. 28.12.2000, n° 445.**
- ✓ **Per quanto non espressamente previsto nella presente domanda, si rinvia al Bando.**

Suelli, _____

Firma del dichiarante

(per esteso e leggibile)

Desideriamo informarla che il D.lgs 196/2003 prevede la tutela delle persone e di altri soggetti rispetto al trattamento dei dati personali. Ai sensi dell'art. 13 della legge predetta si forniscono le seguenti informazioni:

- a) I dati forniti verranno trattati per la determinazione dell'entità dell'eventuale contributo;
- b) Il trattamento sarà effettuato con le seguenti modalità: manuale e informatizzato;
- c) Il conferimento dei dati è obbligatorio e l'eventuale rifiuto a fornire i dati richiesti comporta l'esclusione dalla graduatoria;
- e) Le finalità e le modalità del trattamento cui sono destinati i dati riguardano esclusivamente la formazione delle graduatorie per l'assegnazione del contributo integrativo per l'accesso alle abitazioni in locazione;
- d) i soggetti o le categorie di soggetti ai quali i dati possono essere comunicati sono:
 - il personale interno dell'ente implicato nel procedimento;
 - altri soggetti della pubblica Amministrazione.

Suelli _____

Firma del dichiarante

(per esteso e leggibile)

